



福建华检质检技术服务有限公司

检测报告



报告编号: FJHJ240415456

日期: 2024 年 04 月 16 日

页码: 第 1 页, 共 4 页

客户信息:

委托单位: 泉州宇然电子商务有限公司

单位地址: 一

样品信息

客户提供样品信息:

样品名称: 休闲鞋

样品接样日期:

2024 年 04 月 15 日

测试周期:

2024 年 04 月 15 日至 2024 年 04 月 16 日

测试结果摘要

测试要求:	结论
- 根据客户要求, 依照 QB/T 2955-2017 《休闲鞋》, 对送检样品进行以下测试:	—
- 休闲鞋外观质量	符合
- 剥离强度	符合
- 衬里和内垫耐摩擦色牢度	符合

福建华检质检技术服务有限公司

授权签字人



赵军毅

赵军毅/实验室经理

福建省泉州市丰泽区通源街兴业大厦 3 楼

邮编: 362011

Tel: (86-595)22690022

Fax: (86-595)22690033

<http://www.fjhjzj.com>



检测报告



报告编号: FJHJ240415456

日期: 2024 年 04 月 16 日

页码: 第 2 页, 共 4 页

测试结果:

1、休闲鞋外观质量:

检测项目	测试方法	技术要求	检测结果	判定
外观质量	GB/T 3903.5-2011	见附录 A	见附录 A	符合

2、剥离强度:

检测项目		测试方法	技术要求	检测结果	判定
剥离强度 (N/cm)	左脚	GB/T 3903.3-2011	≥ 40	94	符合
	右脚			90	

3、衬里和内垫耐摩擦色牢度:

测试项目	测试方法	技术要求	检测结果	判定
衬里和内垫耐摩擦色牢度 (级)	QB/T 2882-2007 方法 A (湿摩 50 次)	$\geq 2-3$	(内垫) 4-5	符合



检测报告



报告编号: FJHJ240415456

日期: 2024 年 04 月 16 日

页码: 第 3 页, 共 4 页

附录 A: 外观质量

序号	项目	合格品	结果
1	整体外观	整鞋应端正、平服、对称,无明显可见缺陷和色差;内垫应平服;鞋内外应清洁;帮底(底墙)结合处应无缺胶、开胶。	符合
2	帮面	皮革、毛皮、人造革和合成革帮面:同双鞋相应部位的色泽、厚度、绒毛长短,花纹应基本一致(特殊风格设计除外)。无裂浆、裂面(裂纹革等特殊帮面材料的休闲鞋除外)、涂层脱落、脱色、露帮脚、白霜,也不应有伤残。主要部位应无明显松面; 纺织品帮面:同双鞋相同部位的色泽、花纹基本一致(特殊风格设计除外),不应有乱纱、跳纱和明显污迹;次要部位每只可有面积 $\leq 10\text{mm}^2$ 疵点两处;其他材料皮革或纺织品类似处理	符合
3	主跟和包头	端正、平服、对称、到位,不应收缩变形。	符合
4	子口	基本严实。	符合
5	折边沿口	基本整齐、均匀、圆滑,无剪口外露和裂口。	符合
6	车线、手工缝线	车线:应线道整齐。针码均匀。底面线松紧一致。主要部位不允许有跳线、重针(工艺设计上的回针除外)、断线、翻线、开线及缝线越轨等。每只鞋次要部位跳线、重针不应超过两处。 手工缝线:应线迹整齐,针码均匀,不应出现缺针、断线、针码混乱不齐的现象。	符合
7	外底	同双鞋鞋底对应部位的色泽、花纹基本一致(特殊风格设计除外)。可有轻微缺陷。	符合
8	外底厚度	前掌着力部位扣除花纹后的厚度不小于 3.0mm。	符合
9	附件	应装配牢固,基本对称,色泽一致,感官无明显缺陷。	符合
10	帮面尺寸 b	同双鞋前帮长度相差 $\leq 2.5\text{mm}$,后帮高度相差 $\leq 2.5\text{mm}$,靴后帮高度相差 $\leq 3.5\text{mm}$ 。	符合
11	外底尺寸 c	同双鞋底长度相差 $\leq 3.0\text{mm}$,宽度相差 $\leq 2.0\text{mm}$,厚度相差 $\leq 1.0\text{mm}$ 。	符合
备注	a 如果同双鞋前帮长度相差超过 4.0mm,或后帮高度相差超过 4.0mm,或靴后帮高度相差超过 5.0mm,属于严重缺陷。 b 如果同双鞋外底长度相差超过 4.0mm,或宽度允差超过 3.0mm,属于严重缺陷。		



检测报告



报告编号：FJHJ240415456

日期：2024 年 04 月 16 日

页码：第 4 页，共 4 页

样品图片



测试报告仅对来样负责

样品描述清单：

样品描述	休闲鞋
样品数量	2 双
样品颜色	白色

报告结束

本报告 FJHJ 盖章才生效，本报告不可以删改。本报告只对送检样品的测试结果负责。
未经本公司书面授权，不得部分复制本报告，不可做宣传品使用。