



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L9815



华检质检

# 检测报告

福建华检质检技术服务有限公司

Fujian HJ quality inspection technical service co., LTD



检测报告

报告编号: FJHJ240727972

日期: 2024 年 07 月 31 日

页码: 第 1 页, 共 5 页

客户信息:

委托单位: 泉州范潮供应链管理有限公司

单位地址: 福建省泉州市丰泽区泉秀街道新秀社区秀惠街 38 号 1 楼 101 室



样品信息

客户提供样品信息:

样品名称: 休闲鞋

货号: NX108

品牌: REALYOU 雷友

材质: 二层牛皮+橡胶鞋底

样品接样日期:

2024 年 07 月 27 日

测试周期:

2024 年 07 月 27 日至 2024 年 07 月 31 日

测试结果摘要

测试要求:	结论
- 根据客户要求, 依照 QB/T 2955-2017 《休闲鞋》, 对送检样品进行以下测试:	—
- 鞋子耐折性能	符合
- 休闲鞋外观质量	符合
- 剥离强度	符合
- 衬里和内垫耐摩擦色牢度	符合
- 耐磨性能	符合
- 中底与外底粘合强度	NA
- 根据客户要求, 测试送检样品的材质鉴定。	符合

福建华检质检技术服务有限公司

授权签字人



赵军毅/实验室经理

福建省泉州市丰泽区通源街兴业大厦 3 楼

邮编: 362011

Tel: (86-595)22690022

Fax: (86-595)22690033

<http://www.fjhjzj.com>



## 检测报告

报告编号: FJHJ240727972

日期: 2024 年 07 月 31 日

页码: 第 2 页, 共 5 页

### 测试结果:

#### 1、鞋子耐折性能:

测试项目	测试方法	技术要求	检测结果	判定
耐折性能	GB/T 3903.1-2017 割口: 5.0mm 试验 4 万次	割口裂口长度 $\leq 20.0\text{mm}$ , 折后出现新裂纹不应超过 3 处且单个裂纹长度不应大于 5.0mm。同时折后不应出现帮面裂浆、裂面, 底墙、帮底或鞋底开胶长度不应大于 5.0mm。鞋底不应出现涂色脱落。沿条处不应出现裂纹、气(液)垫不应出现漏气(液)、瘪塌现象。	左脚: 折后割口长度 6.27mm, 帮面无破损, 鞋底无新裂纹, 帮底结合处无开胶。  右脚: 折后割口长度 6.47mm, 帮面无破损, 鞋底无新裂纹, 帮底结合处无开胶。	符合

#### 2、休闲鞋外观质量:

检测项目	测试方法	技术要求	检测结果	判定
外观质量	QB/T 2955-2017	见附录 A	见附录 A	符合

#### 3、剥离强度:

检测项目		测试方法	技术要求	检测结果	判定
剥离强度 (N/cm)	左脚	GB/T 3903.3-2011	$\geq 40$	89 92	符合
	右脚				

#### 4、衬里和内垫耐摩擦色牢度:

测试项目	测试方法	技术要求	检测结果	判定
衬里和内垫耐摩擦色牢度 (级)	QB/T 2882-2007 方法 A (湿摩 50 次)	$\geq 2-3$	(内垫) 4-5	符合





## 检测报告

报告编号: FJHJ240727972

日期: 2024 年 07 月 31 日

页码: 第 3 页, 共 5 页

### 5、耐磨性能:

检测项目	测试方法	技术要求	检测结果	判定
耐磨性能 (mm)	GB/T 3903.2-2017	≤ 14	6.8	符合

### 6、外底与中底粘合强度:

测试项目	测试方法	技术要求	检测结果	判定
外底与中底粘合强度 (N/cm)	GB/T 21396-2008	≥20, 微孔底撕裂而胶层不开时 ≥15。	此鞋无中底与外底粘合工艺, 不适用	NA

注: NA=此鞋无中底与外底粘合工艺, 不适用。

### 7、材质鉴定\*

检测方法: GB/T 38408-2019、GB/T 30695-2014 附录 C#.

测试项目	客户要求	检测结果	结论
材质鉴定	二层牛皮	帮面 (后帮部位皮革底层) 二层牛皮	符合

注释: \*=由合格分包实验室完成。



检测报告

报告编号: FJHJ240727972

日期: 2024 年 07 月 31 日

页码: 第 4 页, 共 5 页

附录 A: 外观质量

序号	项目	合格品	结果
1	整体外观	整鞋应端正、平服、对称,无明显可见缺陷和色差;内垫应平服;鞋内外应清洁;帮底(底墙)结合处应无缺胶、开胶。	符合
2	帮面	皮革、毛皮、人造革和合成革帮面:同双鞋相应部位的色泽、厚度、绒毛长短,花纹应基本一致(特殊风格设计除外)。无裂浆、裂面(裂纹革等特殊帮面材料的休闲鞋除外)、涂层脱落、脱色、露帮脚、白霜,也不应有伤残。主要部位应无明显松面; 纺织品帮面:同双鞋相同部位的色泽、花纹基本一致(特殊风格设计除外),不应有乱纱、跳纱和明显污迹;次要部位每只可有面积≤10mm <sup>2</sup> 疵点两处;其他材料皮革或纺织品类似处理	符合
3	主跟和包头	端正、平服、对称、到位,不应收缩变形。	符合
4	子口	整齐严实。	符合
5	折边沿口	基本整齐、均匀、圆滑,无剪口外露和裂口。	符合
6	车线、手工缝线	车线:应线道整齐。针码均匀。底面线松紧一致。主要部位不允许有跳线、重针(工艺设计上的回针除外)、断线、翻线、开线及缝线越轨等。每只鞋次要部位跳线、重针不应超过两处。 手工缝线:应线迹整齐,针码均匀,不应出现缺针、断线、针码混乱不齐的现象。	符合
7	外底	同双鞋鞋底对应部位的色泽、花纹基本一致(特殊风格设计除外)。可有轻微缺陷。	符合
8	外底厚度	前掌着力部位扣除花纹后的厚度不小于 3.0mm。	符合
9	附件	应装配牢固,基本对称,色泽一致,感官无明显缺陷。	符合
10	帮面尺寸 b	同双鞋前帮长度相差≤ 2.5mm,后帮高度相差≤ 2.5mm,靴后帮高度相差≤ 3.5mm。	符合
11	外底尺寸 c	同双鞋底长度相差≤ 3.0mm,宽度相差≤ 2.0mm,厚度相差≤ 1.0mm。	符合
备注	a 如果同双鞋前帮长度相差超过 4.0mm,或后帮高度相差超过 4.0mm,或靴后帮高度相差超过 5.0mm,属于严重缺陷。 b 如果同双鞋外底长度相差超过 4.0mm,或宽度允差超过 3.0mm,属于严重缺陷。		





检测报告

报告编号：FJHJ240727972

日期：2024 年 07 月 31 日

页码：第 5 页，共 5 页

样品图片



\*\*\*测试报告仅对来样负责\*\*\*

样品描述清单：

样品描述	休闲鞋
样品数量	1 双
样品颜色	黄色

\*\*\*报告结束\*\*\*

- 1.本实验室根据客户要求完成以上检测内容，不对客户认定信息真实性负责，本报告送检样品由客户提供，不负责抽样，检测结果仅适用于收到的样品。
- 2.检测报告无批准人签字、“检测检验专用章”无效。
- 3.未经本公司书面授权，不得部分复制本报告、不可以删改，不可做宣传品使用。