



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L9815



检 测 报 告

福建华检质检技术服务有限公司
Fujian HJ quality inspection technical service co., LTD



福建华检质检技术服务有限公司

检测报告

报告编号: FJHJ240727972

日期: 2024年07月31日

页码: 第1页, 共5页

客户信息:

委托单位: 泉州范潮供应链管理有限公司

单位地址: 福建省泉州市丰泽区泉秀街道新秀社区秀惠街38号1楼101室



样品信息

客户提供样品信息: 样品名称: 休闲鞋

货号: NX108

品牌: REALYOU 雷友

材质: 二层牛皮+橡胶鞋底

样品接样日期: 2024年07月27日

测试周期: 2024年07月27日至2024年07月31日

测试结果摘要

测试要求:	结论
- 根据客户要求, 依照 QB/T 2955-2017《休闲鞋》, 对送检样品进行以下测试:	—
- 鞋子耐折性能	符合
- 休闲鞋外观质量	符合
- 剥离强度	符合
- 衬里和内垫耐摩擦色牢度	符合
- 耐磨性能	符合
- 中底与外底粘合强度	NA
- 根据客户要求, 测试送检样品的材质鉴定。	符合

福建华检质检技术服务有限公司

授权签字人



赵军毅/实验室经理

福建省泉州市丰泽区通源街兴业大厦3楼

邮编: 362011

Tel: (86-595)22690022 Fax: (86-595)22690033

<http://www.fjhjzj.com>



检测报告

报告编号: FJHJ240727972

日期: 2024年07月31日

页码: 第2页, 共5页

测试结果:

1、鞋子耐折性能:

测试项目	测试方法	技术要求	检测结果	判定
耐折性能	GB/T 3903.1-2017 割口: 5.0mm 试验4万次	割口裂口长度≤20.0mm, 折后出现新裂纹不应超过3处且单个裂纹长度不应大于5.0mm。同时折后不应出现帮面裂浆、裂面, 底墙、帮底或鞋底开胶长度不应大于5.0mm。鞋底不应出现涂色脱落。沿条处不应出现裂纹、气(液)垫不应出现漏气(液)、瘪塌现象。	左脚: 折后割口长度6.27mm, 帮面无破损, 鞋底无新裂纹, 帮底结合处无开胶。 右脚: 折后割口长度6.47mm, 帮面无破损, 鞋底无新裂纹, 帮底结合处无开胶。	符合

2、休闲鞋外观质量:

检测项目	测试方法	技术要求	检测结果	判定
外观质量	QB/T 2955-2017	见附录A	见附录A	符合

3、剥离强度:

检测项目		测试方法	技术要求	检测结果	判定
剥离强度(N/cm)	左脚	GB/T 3903.3-2011	≥40	89 92	符合
	右脚				

4、衬里和内垫耐摩擦色牢度:

测试项目	测试方法	技术要求	检测结果	判定
衬里和内垫耐摩擦色牢度(级)	QB/T 2882-2007 方法A(湿摩50次)	≥2-3	(内垫) 4-5	符合



检测报告

报告编号: FJHJ240727972

日期: 2024年07月31日

页码: 第3页, 共5页

5、耐磨性能:

检测项目	测试方法	技术要求	检测结果	判定
耐磨性能 (mm)	GB/T 3903.2-2017	≤ 14	6.8	符合

6、外底与中底粘合强度:

测试项目	测试方法	技术要求	检测结果	判定
外底与中底粘合强度 (N/cm)	GB/T 21396-2008	≥20, 微孔底撕裂而胶层不开时≥15。	此鞋无中底与外底粘合工艺, 不适用	NA

注: NA=此鞋无中底与外底粘合工艺, 不适用。

7、材质鉴定*

检测方法: GB/T 38408-2019、GB/T 30695-2014 附录C#.

测试项目	客户要求	检测结果 帮面 (后帮部位皮革底层)	结论
材质鉴定	二层牛皮	二层牛皮	符合

注释: *=由合格分包实验室完成。



检测报告

报告编号: FJHJ240727972

日期: 2024年07月31日

页码: 第4页, 共5页

附录A: 外观质量

序号	项目	合格品	结果
1	整体外观	整鞋应端正、平服、对称,无明显可见缺陷和色差;内垫应平服;鞋内外应清洁;帮底(底墙)结合处应无缺胶、开胶。	符合
2	帮面	皮革、毛皮、人造革和合成革帮面:同双鞋相应部位的色泽、厚度、绒毛长短,花纹应基本一致(特殊风格设计除外)。无裂浆、裂面(裂纹革等特殊帮面材料的休闲鞋除外)、涂层脱落、脱色、露帮脚、白霜,也不应有伤残。主要部位应无明显松面; 纺织品帮面:同双鞋相同部位的色泽、花纹基本一致(特殊风格设计除外),不应有乱纱、跳纱和明显污迹;次要部位每只可有面积≤10mm ² 疵点两处;其他材料皮革或纺织品类似处理	符合
3	主跟和包头	端正、平服、对称、到位,不应收缩变形。	符合
4	子口	整齐严实。	符合
5	折边沿口	基本整齐、均匀、圆滑,无剪口外露和裂口。	符合
6	车线、手工缝线	车线:应线条整齐。针码均匀。底面线松紧一致。主要部位不允许有跳线、重针(工艺设计上的回针除外)、断线、翻线、开线及缝线越轨等。每只鞋次要部位跳线、重针不应超过两处。 手工缝线:应线迹整齐,针码均匀,不应出现缺针、断线、针码混乱不齐的现象。	符合
7	外底	同双鞋鞋底对应部位的色泽、花纹基本一致(特殊风格设计除外)。可有轻微缺陷。	符合
8	外底厚度	前掌着力部位扣除花纹后的厚度不小于3.0mm。	符合
9	附件	应装配牢固,基本对称,色泽一致,感官无明显缺陷。	符合
10	帮面尺寸 b	同双鞋前帮长度相差≤2.5mm,后帮高度相差≤2.5mm,靴后帮高度相差≤3.5mm。	符合
11	外底尺寸 c	同双鞋底长度相差≤3.0mm,宽度相差≤2.0mm,厚度相差≤1.0mm。	符合
备注	a 如果同双鞋前帮长度相差超过4.0mm,或后帮高度相差超过4.0mm,或靴后帮高度相差超过5.0mm,属于严重缺陷。 b 如果同双鞋外底长度相差超过4.0mm,或宽度允差超过3.0mm,属于严重缺陷。		



检测报告

报告编号: FJHJ240727972

日期: 2024年07月31日

页码: 第5页, 共5页

样品图片



测试报告仅对来样负责

样品描述清单:

样品描述	休闲鞋
样品数量	1 双
样品颜色	黄色

报告结束

- 本实验室根据客户要求完成以上检测内容, 不对客户认定信息真实性负责, 本报告送检样品由客户提供, 不负责抽样, 检测结果仅适用于收到的样品。
- 检测报告无批准人签字、“检测检验专用章”无效。
- 未经本公司书面授权, 不得部分复制本报告、不可以删改, 不可做宣传品使用。