



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L9815



华检质检

检测报告

福建华检质检技术服务有限公司

Fujian HJ quality inspection technical service co., LTD



检测报告

报告编号: FJHJ240807250

日期: 2024 年 08 月 08 日

页码: 第 1 页, 共 5 页

客户信息: 委托单位: 泉州范潮供应链管理有限公司

单位地址: 福建省泉州市丰泽区泉秀街道新秀社区秀惠街 38 号 1 楼 101 室

样品信息

客户提供样品信息: 样品名称: 休闲鞋

货号: FC151

品牌: REALYOU 雷友

材质: 网面+PVC 大底

样品接样日期: 2024 年 08 月 07 日

测试周期: 2024 年 08 月 07 至 2024 年 08 月 08 日

测试结果摘要

测试要求:	结论
- 根据客户要求, 依照 QB/T 2955-2017 《休闲鞋》, 对送检样品进行以下测试:	—
- 耐磨性能	符合
- 鞋子耐折性能	符合
- 休闲鞋外观质量	符合
- 剥离强度	符合
- 衬里和内垫耐摩擦色牢度	符合
- 中底与外底粘合强度	符合

福建华检质检技术服务有限公司

授权签字人



赵军毅/实验室经理

福建省泉州市丰泽区通源街兴业大厦 3 楼

邮编: 362011

Tel: (86-595)22690022

Fax: (86-595)22690033

<http://www.fjhjzj.com>



检测报告

报告编号: FJHJ240807250

日期: 2024 年 08 月 08 日

页码: 第 2 页, 共 5 页

测试结果:

1、耐磨性能:

检测项目	测试方法	技术要求	检测结果	判定
耐磨性能 (mm)	GB/T 3903.2-2017	≤ 14	7.3	符合

2、鞋子耐折性能:

测试项目	测试方法	技术要求	检测结果	判定
耐折性能	GB/T 3903.1-2017 割口: 5.0mm 试验 4 万次	割口裂口长度 $\leq 20.0\text{mm}$, 折后出现新裂纹不应超过 3 处且单个裂纹长度不应大于 5.0mm。同时折后不应出现帮面裂浆、裂面, 底墙、帮底或鞋底开胶长度不应大于 5.0mm。鞋底不应出现涂色脱落。沿条处不应出现裂纹、气(液)垫不应出现漏气(液)、瘪塌现象。	左脚: 折后割口长度 7.6mm, 鞋底无新裂纹, 帮面无破损, 帮底结合处无开胶。 右脚: 折后割口长度 7.3mm, 鞋底无新裂纹, 帮面无破损, 帮底结合处无开胶。	符合

3、休闲鞋外观质量:

检测项目	测试方法	技术要求	检测结果	判定
外观质量	QB/T 2955-2017	见附录 A	见附录 A	符合

4、剥离强度:

检测项目		测试方法	技术要求	检测结果	判定
剥离强度 (N/cm)	左脚	GB/T 3903.3-2011	≥ 40	98	符合
	右脚			93	



检测报告

报告编号: FJHJ240807250

日期: 2024 年 08 月 08 日

页码: 第 3 页, 共 5 页

5、衬里和内垫耐摩擦色牢度:

测试项目	测试方法	技术要求	检测结果	判定
衬里和内垫耐摩擦色牢度 (级)	QB/T 2882-2023 方法 A (湿摩 50 次)	$\geq 2-3$	(内垫) 4-5	符合

6、外底与中底粘合强度:

测试项目	测试方法	技术要求	检测结果	判定
外底与中底粘合强度 (N/cm)	GB/T 21396-2008	≥ 20 , 微孔底撕裂而胶层 不开时 ≥ 15 。	45	符合



检测报告

报告编号: FJHJ240807250

日期: 2024 年 08 月 08 日

页码: 第 4 页, 共 5 页

附录 A: 外观质量

序号	项目	合格品	结果
1	整体外观	整鞋应端正、平服、对称, 无明显可见缺陷和色差; 内垫应平服; 鞋内外应清洁; 帮底(底墙)结合处应无缺胶、开胶。	符合
2	帮面	皮革、毛皮、人造革和合成革帮面: 同双鞋相应部位的色泽、厚度、绒毛长短, 花纹应基本一致(特殊风格设计除外)。无裂浆、裂面(裂纹革等特殊帮面材料的休闲鞋除外)、涂层脱落、脱色、露帮脚、白霜, 也不应有伤残。主要部位应无明显松面; 纺织品帮面: 同双鞋相同部位的色泽、花纹基本一致(特殊风格设计除外), 不应有乱纱、跳纱和明显污迹; 次要部位每只可有面积 $\leq 10\text{mm}^2$ 疵点两处; 其他材料皮革或纺织品类类似处理	符合
3	主跟和包头	端正、平服、对称、到位, 不应收缩变形。	符合
4	子口	整齐严实。	符合
5	折边沿口	基本整齐、均匀、圆滑, 无剪口外露和裂口。	符合
6	车线、手工缝线	车线: 应线道整齐。针码均匀。底面线松紧一致。主要部位不允许有跳线、重针(工艺设计上的回针除外)、断线、翻线、开线及缝线越轨等。每只鞋次要部位跳线、重针不应超过两处。 手工缝线: 应线迹整齐, 针码均匀, 不应出现缺针、断线、针码混乱不齐的现象。	符合
7	外底	同双鞋鞋底对应部位的色泽、花纹基本一致(特殊风格设计除外)。可有轻微缺陷。	符合
8	外底厚度	前掌着力部位扣除花纹后的厚度不小于 3.0mm。	符合
9	附件	应装配牢固, 基本对称, 色泽一致, 感官无明显缺陷。	符合
10	帮面尺寸 b	同双鞋前帮长度相差 $\leq 2.5\text{mm}$, 后帮高度相差 $\leq 2.5\text{mm}$, 靴后帮高度相差 $\leq 3.5\text{mm}$ 。	符合
11	外底尺寸 c	同双鞋底长度相差 $\leq 3.0\text{mm}$, 宽度相差 $\leq 2.0\text{mm}$, 厚度相差 $\leq 1.0\text{mm}$ 。	符合
备注	a 如果同双鞋前帮长度相差超过 4.0mm, 或后帮高度相差超过 4.0mm, 或靴后帮高度相差超过 5.0mm, 属于严重缺陷。 b 如果同双鞋外底长度相差超过 4.0mm, 或宽度允差超过 3.0mm, 属于严重缺陷。		



检测报告

报告编号: FJHJ240807250

日期: 2024 年 08 月 08 日

页码: 第 5 页, 共 5 页

样品图片



关联图:

测试报告仅对来样负责

样品描述清单:

样品描述	休闲鞋
样品数量	1 双
样品颜色	黑色

报告结束

1. 本实验室根据客户要求完成以上检测内容, 不对客户认定信息真实性负责, 本报告送检样品由客户提供, 不负责抽样, 检测结果仅适用于收到的样品。
2. 检测报告无批准人签字、“检测检验专用章”无效。
3. 未经本公司书面授权, 不得部分复制本报告、不可以删改, 不可做宣传品使用。